



WOODEXPERT
Limitless technology

Vezi catalogul nostru online
direct pe telefon



ECHIPAMENTE INDUSTRIALE

PENTRU PRELUCRAREA PRIMARĂ A LEMNULUI

Despre Woodexpert

Wood Expert este o companie ce activează din 2005 în domeniul echipamentelor profesionale destinate prelucrării lemnului, având personal cu experiență atât pe partea de vânzări, consiliere tehnică, proiectare linii tehnologice, fluxuri de producție, cât și în ceea ce privește service-ul. Wood Expert este acreditată ISO 9001, ISO 14001, OH SAS 18001, precum și ISO 27001.

În tot acest timp s-a ținut cont de inovațiile în domeniu, tendința fiind de introducere pe piata a tehnologiilor de ultimă generație, care să automatizeze cât mai mult fluxurile de producție, reducând cât mai mult costurile partenerilor noștri. Până în prezent, avem certitudinea de a ne fi îndeplinit acest obiectiv, fiind leaderi ai domeniului de prelucrare primară lemn și făcând totul pentru a ne menține această poziție.

Echipa Woodexpert

Producători



Apasă pentru canalul nostru Youtube

Vezi video cu utilaje și proiecte realizate

Urmărește pagina noastră Facebook

Noutăți din industrie, video, comunitate



Peste 300 de investiții realizate

Echipamente debitarea buștenilor, cherestelei și prelucrarea resturilor de fabricație

- 35 de **fabrici de cherestea la cheie**
- 35 de linii - Primultini
- 10 **decojitoare de bușteni** de capacitate medie și mare (200 mc bușteni / schimb)
- 150+ **optimizatoare** - Paul Germania
- 120+ **multilame** - Paul Germania
- 18 **linii de sortare și marcare** cherestea verde / uscată
- 10 **linii europaleți** de la 1.5 la 7 buc/min - Storti
- 300+ **camere de uscare și aburire** - Baschild
- 250+ **centrale termice**, apă caldă, apă supraîncălzită, abur de la 4 la 24 bari - Sceat Beta
- 9 **linii de peletizare**, de la 300kg la 9 tone / oră
- 100+ **linii de brichetare**
- 40+ **instalații de exhaustare** complexe Omar
- linii de **debitare lemn subțire**
- linii de **prelucrare lemn de foc** și despicătoare
- 60+ **prese** pentru panouri din lemn, panel, încoliere, cu membrană
- linii de finisaj și **roboți de vopsire** prin pulverizare - Giardina Group
- mașini de **prelucrat pe 4 fețe** - Kuper
- linii de **prelucrat furnir** - Kuper
- **linii de parchet** - Friulmac



Fabrică cherestea
Primultini

Cazan apă
supraîncalzită 150 °

Prelucrare grinzi
24ml

Fabrică de mobilă
tehnologizare completă

Fabrică peleti
2 tone / oră

Fabrică cherestea
Primultini

Sute de utilaje clasice

Destinate producătorilor de semifabricate și produse finite din lemn

Fierăstraie circulare / mașini de frezat / mașini de găurit / fierăstraie panglică / mașini de şlefuit și polișat / strunguri / prese rame / fierăstraie circulare de tăiat în pachet / mașini de calibrat / mașini de rindeluit



Linii de debitare înclinate

destinate cu precădere producătorilor de foioase tari

Avantaje:

- precizie foarte mare în debitare;
- calitate deosebită a suprafețelor debitate;
- scândura „aluneca” și rămâne întotdeauna cu față îngustă la vedere

Se recomandă pentru:

- debitare fag
- producătorii de esențe prețioase (stejar, cireș, paltin, nuc, etc.)

VEZI DETALII**Coloane de debitat în tandem**

- diametrul volantei 1400/1600/1800 mm
- prima coloană este mobilă și este montată pe un cadru robust dotat cu un sistem de culisare cu patine și role
- cea de-a doua coloană este fixă, grosimile de tăiere sunt controlate de un dispozitiv electronic în 2 axe ce permite poziționarea simultană a morselor căruciorului portbuștean și a coloanei mobile

VEZI DETALII**Coloane de tăiere**

- volantele cu o formă specială și tratament de stabilizare 3 ani (brevet Primultini) au două puncte de sprijin.
- toate modelele sunt prevăzute cu 2 ghidaje de tensionare (sus și jos) prevăzute cu câte 2 pistoane hidraulice.
- coloana glisează pe ghidaje coadă de rândunică cu recirculare de sfere (tip CNC)
- circularul incizor este complet hidraulic, cu o putere de penetrare în scoartă de până la 30 mm.

www.woodexpert.rooffice@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47


WOODEXPERT
Limitless technology


Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI PRIMULTINI ITALIA

APASĂ AICI

Cărucior portbuștean

cu axe variabile

- este format din 2 cadre suprapuse și independente solide și foarte stabile
- morsele sunt montate pe cadrul superior asigurându-se astfel o aliniere perfectă în timp
- poziția ideală de tăiere este reprezentată de rotirea cadrului și nu de poziționarea bușteanului

VEZI DETALII



Multilame cu 2 arbori

- cu înălțime de tăiere de până la 260 mm, complet hidraulice.
- arbori portlamă din oțel special tratat cu rezistență înaltă
- două motoare de mare putere care regleză automat avansul în funcție de puterea absorbită (sarcină)
- cilindrii presorului sunt actionați de cilindri pneumatici, cu presiune reglabilă.
- pompă automată de lubrificare.
- panou de comandă cu ecran tactil.
- vizualizarea electronică a pozițiilor arborilor, grosimilor de tăiere și vitezei de avans, monitorizarea temperaturii rulmenților
- diferență grosime în variabil de până la 70 mm

Fierastrău circular

de tivit și spintecat

- capacitate de tăiere de până la 48 de scânduri/minut, compusă din două grupuri de lucru și minim patru pânze circulare mobile și 2 cuțite divizoare.
- mașină automată de tivit
- toate mișcările sunt cu patine și șuruburi cu recirculare de sfere
- pe fiecare canot se pot monta până la 4 lame suplimentare
- introductor cu fotocelule și lasere cu triangulare
- sistem de optimizare a tăierii
- gestiune automată a funcționării și optimizării



www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47

ALTENDORF

KUPER

PILOUS

DI PIU SYSTEMS

POR

STEINER

CASADEI **BUSELLATO**

LEDINEK

Heesemann

WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

ORMA
MACCHINE

STROMAB

ANDREONI
CANTIERI E COSTRUZIONI
MACHINES

centauro

FRIULMAC
SISTEMI INNOVATORI

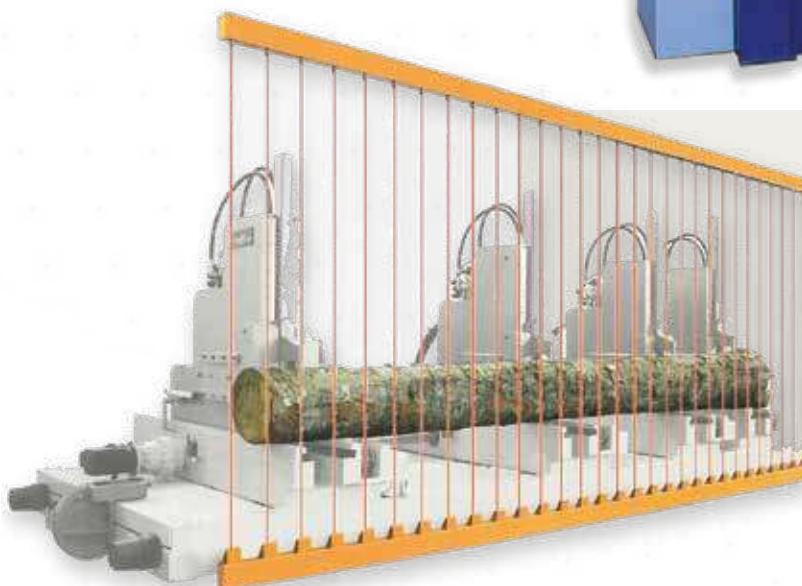
giardinagroup

FIORENZA

BRUSA & GARBOLI
FERRAMENTA IN acciaio

Refendino

- diametru volante 1300/1400/1600 mm
- mașina este furnizată cu echipament electronic / autocentrare
- înclinare volantă superioară cu ajutorul unui motor electric
- batiu din fontă
- sistem merry-go-round de înaltă productivitate



Sistem aliniere automată

buștean cu optimizarea tăierii

- cu ajutorul **fotocelulelor sau a unui scanner**, câte una pentru fiecare morsă sau printr-o perdea (maxim 32 fotocelule)
- poate fi atașat la un **sistem de optimizare buștean**



Canter

- poate fi cuplat atât la un sistem de taiere buștean nou cât și la unul existent
- permite îndepartarea primei felii, a lătușului
- coloana glisează pe ghidaje coadă de rând nică cu recirculare de sfere (tip CNC)
- freezează până la 150 mm

VEZI DETALII

Mașină de ascuțit

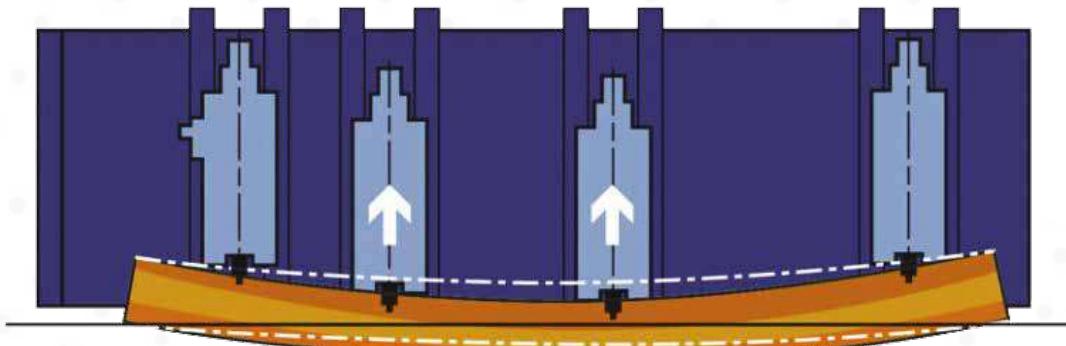
pânze panglică

- lățime pânza de la 60 la 265 mm
- pas dintre de la 20 la 50 mm
- unghi de atac de la 10° la 38°
- 5 viteze de avans de la 18 la 30 dinti/minut

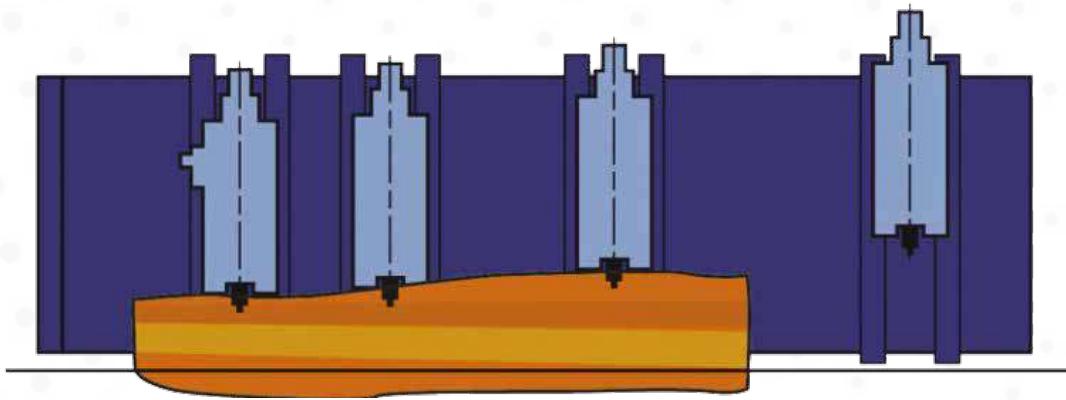
VEZI DETALII



Sistem centrare automată



- exemple de aliniere buștean pentru cărucior cu Morse independente: alinierea se poate face pe axa de simetrie a bușteanului, după forma inimii roșii sau pe una dintre laturi

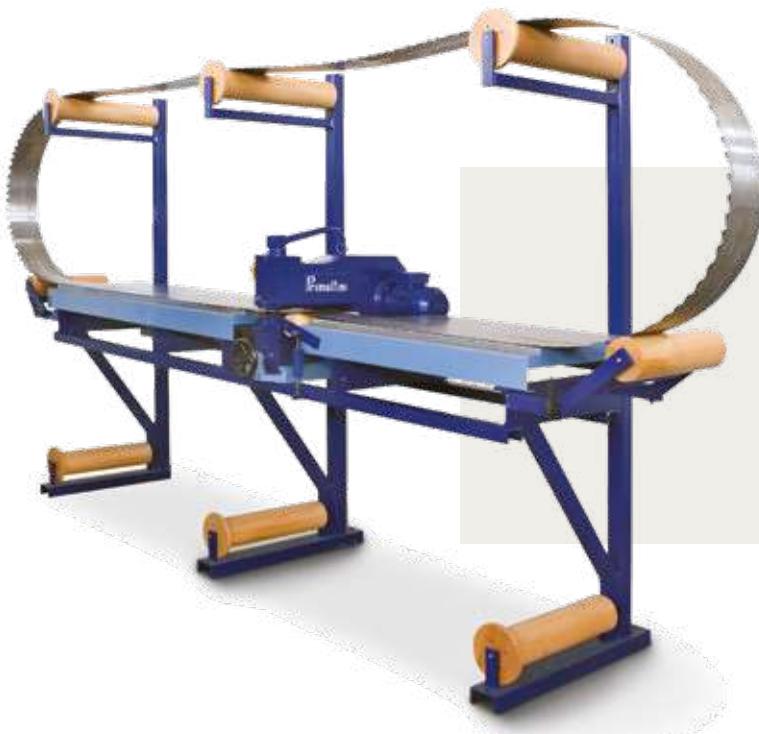


- morsele neutilizate pot fi retrase și parcate

Refendino dublu 1400 RHI

pentru răšinoase

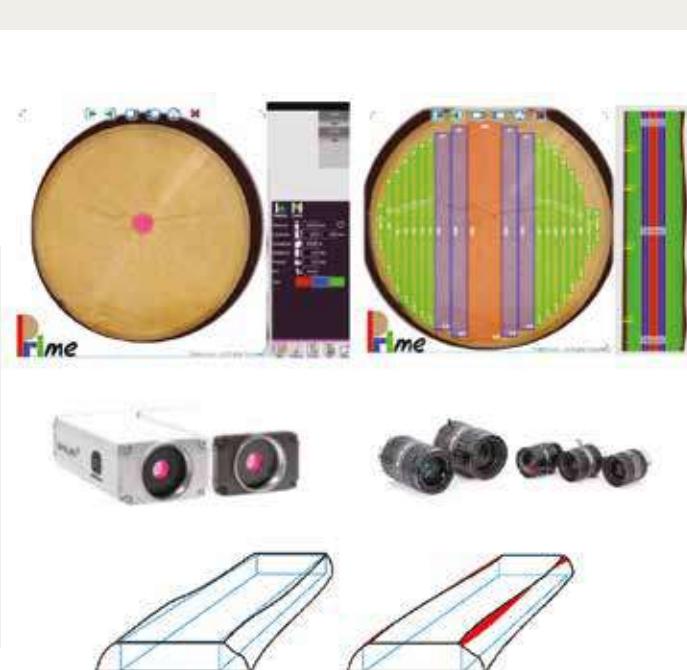
- sistem de autocentrare
- grosimi electronice
- colană și volante din fontă
- viteza de avans variabilă continuu



Software de aliniere - PRIME

după inima roșie

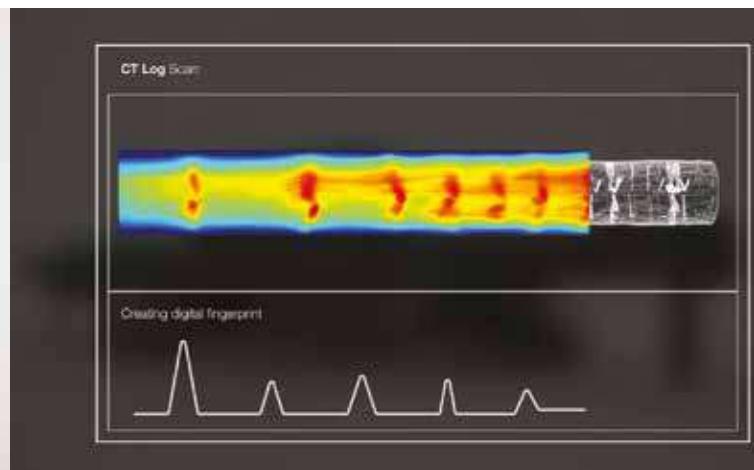
- centrare automată buștean după forma inimii roșii
- include scanner, camere video pentru capetele bușteanului
- software de optimizare



Sistem high-tech de scanare interior buștean

interior buștean

- depistare defecte
- cubare
- optimizare tăiere



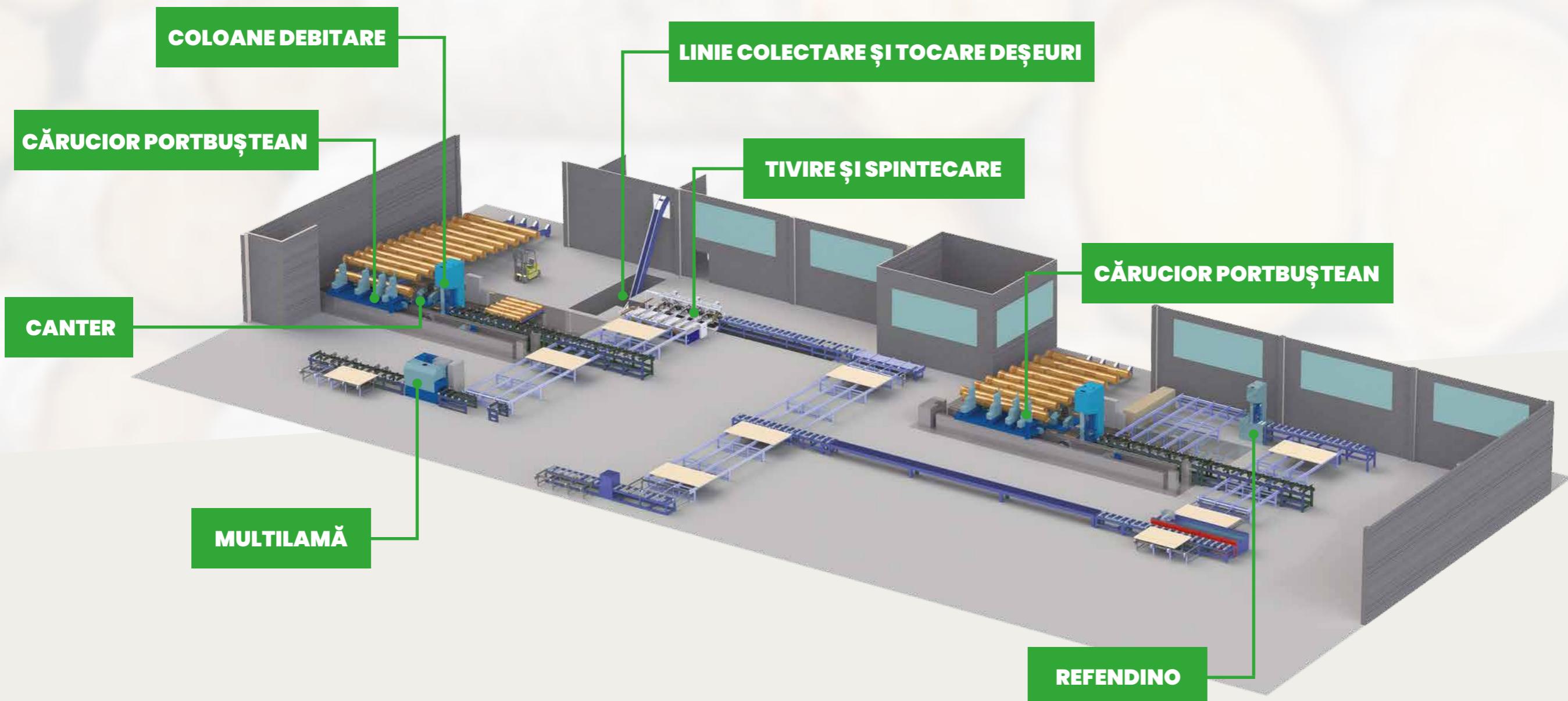
Software Virtualcut

- soft complex de optimizare tăiere
- optimizare după maxim randament, după clase de calitate, minim de pierdere, număr minim de piese de o anumită grosime și lățime

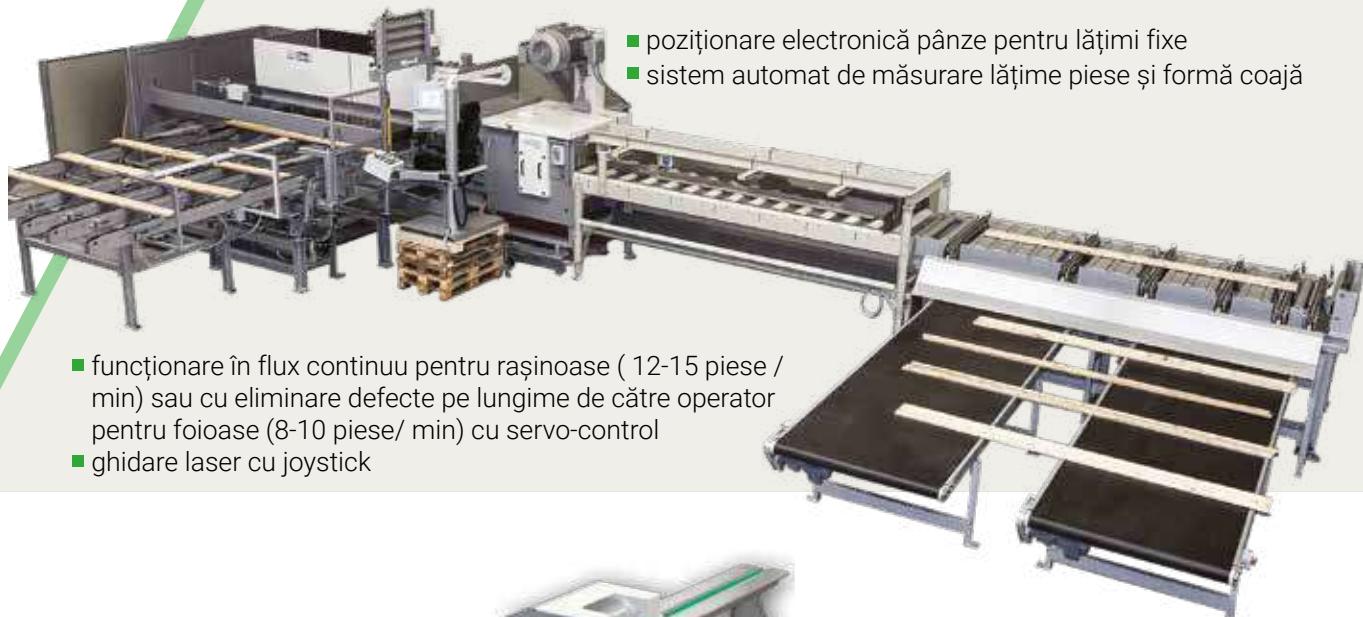
www.woodexpert.ro office@woodexpert.ro 0040 21 330 03 43 0040 73 267 21 47

FABRICĂ COMPLETĂ DEBITARE BUŞTENI

[VIDEO FABRICA COMPLETĂ](#)



Sistem automat de tivire și optimizare a tăierii



Sistem de optimizare totală a taierii



- programabil prin CNC
- mașina înclinată la 30 grade, pentru alimentare cu lățimi variabile
- optimizare randament prin algoritmi de optimizare personalizați conform solicitărilor
- extensibilitate modulară până la sisteme complet automate de înaltă performanță cu detectare automată a defectelor lemnului.

VEZI DETALII

Fierăstrău circular de tivit și spintecat cu pânze mobile

- poziționare cu joystick sau programabil prin CNC pentru lățimi fixe
- până la 4 pânze mobile
- adâncime maximă de tăiere 125 mm
- lățime maximă de tăiere 1.000 mm
- avans cu 5 valțuri, toate motorizate, fiecare cu propriul servomotor
- sistem laser servo pentru înaltă precizie

VEZI DETALII



Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI PAUL GMBH GERMANIA

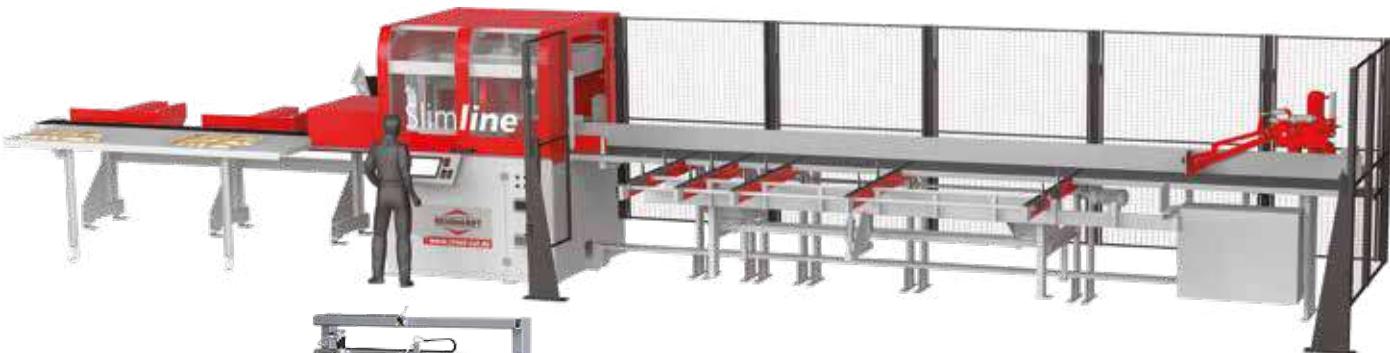
APASĂ AICI

Linie de optimizare cu împingător

pentru productivitate medie

- Tăiere în pachet
- Citirea automată a lungimii materialului
- Echipat cu sistem de prindere rapidă Pro-Lock pentru schimbarea rapidă a lamei
- Optimizare totală
- Încărcare automată, evacuare a deșeurilor, sortare, stivuire, imprimare și conexiune de date.

VEZI DETALII



Circular multilamă - model SGL

- poate funcționa cu pânze mobile sau multilamă
- multilamă de forță, înălțime maximă 225 mm, cu lățime efectivă de tăiere de 900-1500 mm, pentru prisme de răšinoase și foioase
- posibilitatea de a avea mai multe puncte de zero

VEZI DETALII



Sisteme de optimizare

de foarte mare productivitate

Sistemele de retezare, seria RAPID sunt proiectate pentru o funcționare continuă și în regim constant. Spre deosebire de alte sisteme această mașină este echipată cu două pânze circulare care funcționează în mod independent.

- 2 grupuri de tăiere
- Secțiune minimă de prelucrare 30 x 12 mm
- Secțiune maximă de prelucrare 190 x 140 mm, viteză de lucru 500 m/min.



VEZI DETALII

www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47

ALTENDORF

KUPER

PILOUS

DI PIÙ SYSTEMS

POR

STEINER

CASADEI

LEDINEK

Heesemann

WINTERSTEIGER

ORMA

STROMAB

ANDREONI

centrauto

FRIULMAC

giardinagroup

FIORENZA

BRUSA & GARBOLI

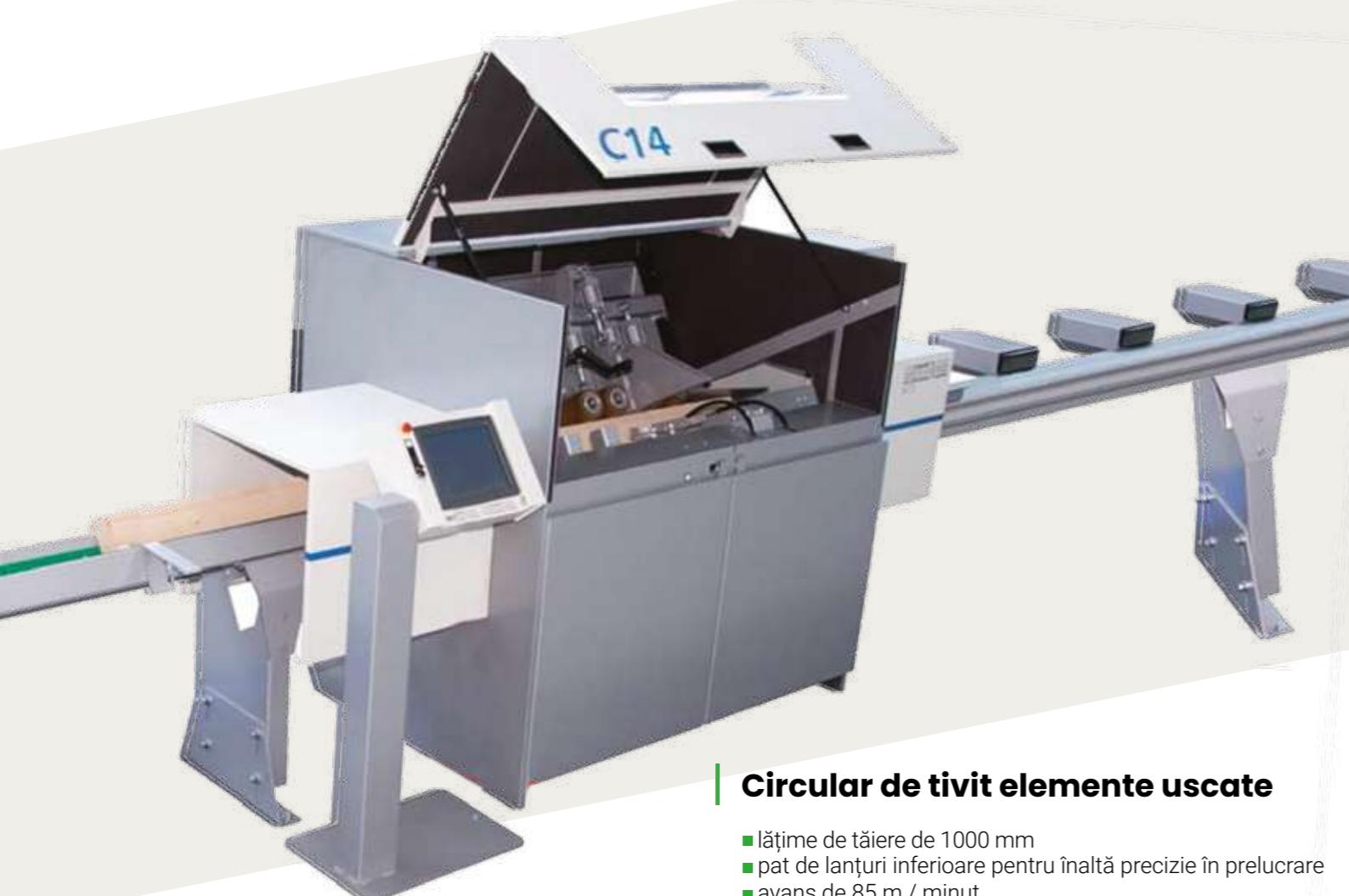


LINIE DE SORTARE CHERESTEA CU OPTIMIZARE

VIDEO LINII DE OPTIMIZARE CHERESTEA

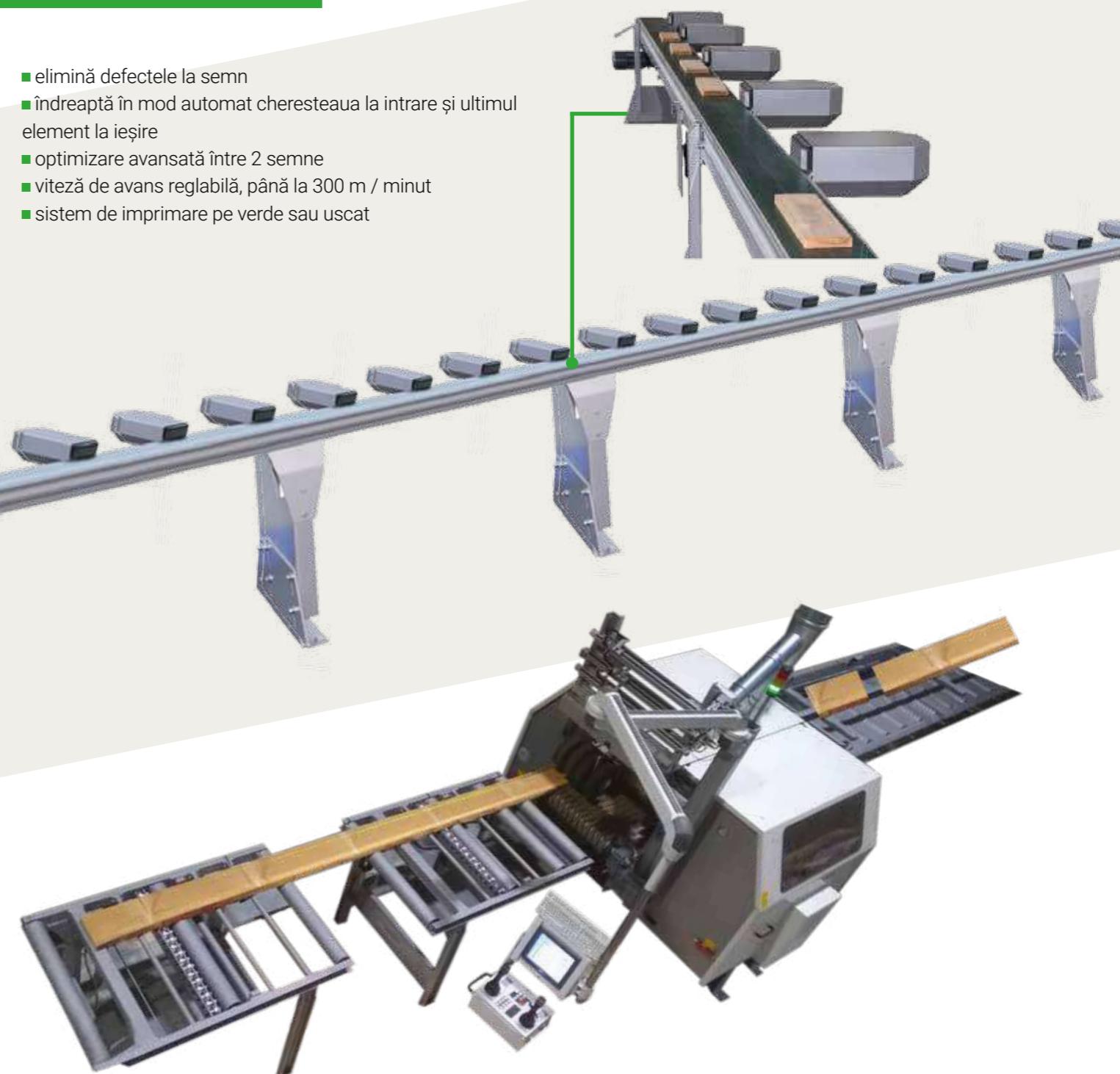
- poate imprimă pe piese:
 - producătorul, destinatarul, clasa de calitate, dimensiuni ($L \times l \times g$)
 - volumul total piesă sau volum acceptat de către cumpărător
 - numărul stivei în care merge piesa, numarul piesei din stivă
- liniile de sortare pot avea de la 11 m lungime și 6 expulzoare la peste 150 m lungime și peste 60 de expulzoare cu un număr nelimitat de stații de sortare

- elimină defectele la semn
- îndreaptă în mod automat cherestea la intrare și ultimul element la ieșire
- optimizare avansată între 2 semne
- viteză de avans reglabilă, până la 300 m / minut
- sistem de imprimare pe verde sau uscat



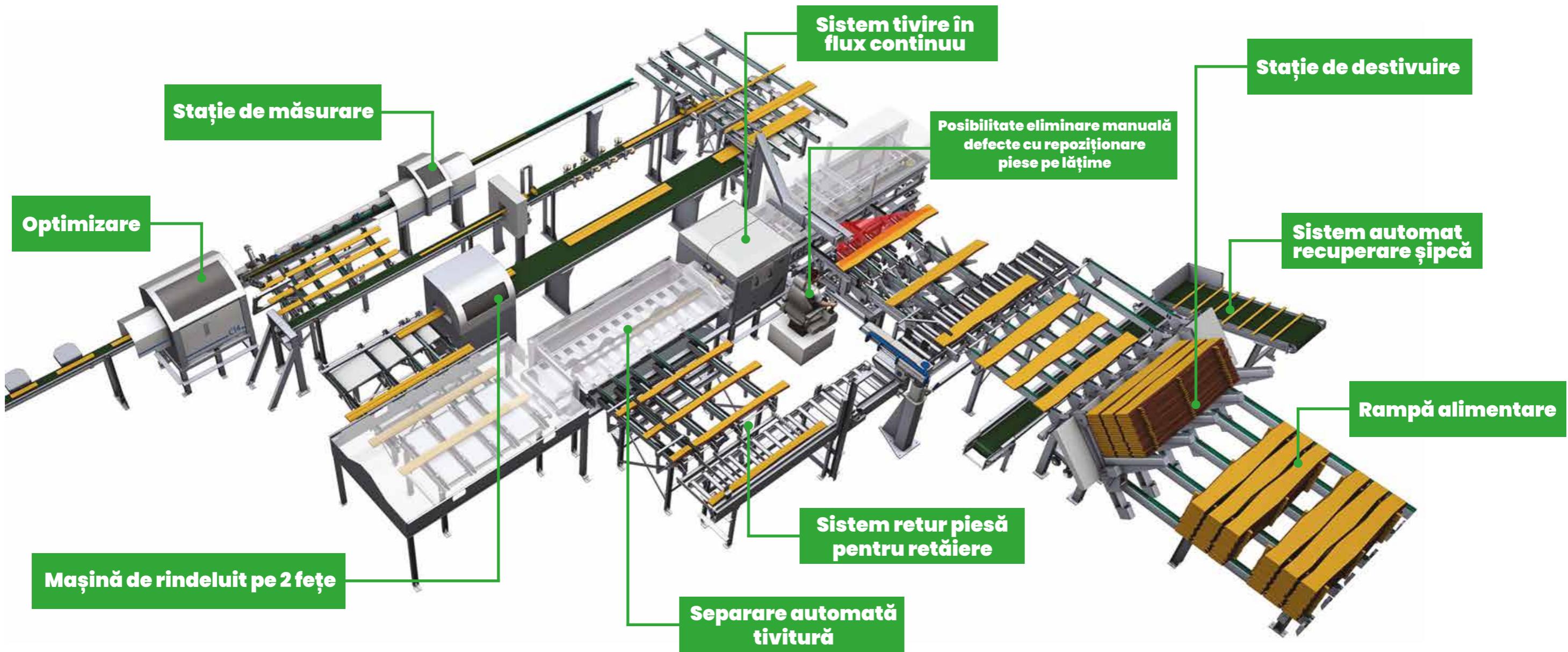
Circular de tivit elemente uscate

- lățime de tăiere de 1000 mm
- pat de lanțuri inferioare pentru înaltă precizie în prelucrare
- avans de 85 m / minut
- posibilitate de până la 4 pânze mobile cu poziționare electrică sau electronică cu calculator





LINIE AUTOMATĂ PRELUCRARE SEMIFABRICATE DE ÎNALTĂ PRODUCTIVITATE



Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI STORTI ITALIA

APASĂ AICI

STORTI
SINCE 1960



Linie de prelucrare lemn subțire

- diametru până la 450 mm de mare productivitate, cu lungimi de la 0,8 la 6 ml
- produs finit: cherestea, elemente de ambalaj, semifabricate, cu tehnologie de debitare cu pânze sau canter/freze
- productivități de la 35 mc la peste 200 mc pe schimb

VEZI DETALII

Linie producție paleți

cu alimentare automată

- comutare rapidă (prin control electronic) a modelului de palet
- **rată mare de producție de minim 6 paleți / minut**
- posibilitatea de a personaliza linia cu utilaje suplimentare
- posibilitatea de a adăuga alimentarea automată a chitucilor sau a scândurilor de pe a doua mașină de bătut cuie



Instalație reversibilă

producție paleți

- productivitate 1.5 - 2 paleți / minut

Linia de confectionat paleți cu modul de transport alternativ GSI 150 AL – AL2 a fost proiectată pentru a facilita munca companiilor angajate în producția de paleți, permitându-le să obțină produse de cea mai înaltă calitate, capabile să satisfacă diferitele nevoi ale clientilor.



VEZI DETALII

www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47



Decojitor bușteni

- pentru diametre de până la 1000 mm
- decojitor cu centrare automata a busteanului prin intermediul unui cilindru hidraulic robust.
- cadrul acestuia este de tip heavy-duty, construit din profile si tuburi de otel.
- masina este pentru uz universal, cu configurare pe partea dreapta sau stanga, fiind potrivita pentru toate tipurile de aplicatii ale clientilor.
- lant masiv de avans si lant de evacuare situate la nivelul benzilor transportoare.
- arbore montat pe rulmenti sferici.
- sistem de prindere bustean cu dispozitiv hidraulic in forma conica.

VEZI DETALII



Decojitor bușteni cu rotor glisant

- pentru diametre de până la 900 mm
- rotor cu autocentrare și ghidaje laterale cu flapsuri hidraulice
- mașină full automată
- posibilitate de a avea 4 sau 5 cuțite
- presiune hidraulică a brațelor de decojire

VEZI DETALII



Decojitor bușteni

- se pot decoji bușteni cu diametrul cuprins între 100 mm și 1200 mm, în ciclu complet automat, **instalație hidraulică**
- sistem de centrare buștean, totul gestionat de PLC Siemens cu acționare 100% hidraulică
- cuțitele sunt din oțel special, interschimbabile
- două variante:
 - freză fixă - cărucior mobil
 - freză mobilă - cărucior fix

VEZI DETALII

Instalații debitare bușteni

cu pânză panglică orizontală

- diametru volante: 1050 - 1350 mm
- lățime volante: 100 - 160 mm
- diametru maxim buștean: 0.7 - 2.5 mm
- putere motor principal: 18.5 kW - 110 kW
- capacitate de tăiere: de la 20 la 100 m² în funcție de puterea motorului principal și accesoriile instalate

VEZI DETALII

Toate instalațiile pentru debitarea buștenilor de la producătorul WRAVOR sunt 100% customizabile



Mașină de sudat pânze panglică

produție paleti

- dispozitiv sudură: CO2 160 / 180A
- lățime pânză: 50 - 250 mm
- grosime pană: 0.7 - 2.5 mm



Mașină de ascuțit pânze panglică

produție paleți

- lățime pânză: 50 - 250 mm
- distanță între dinți: de la 25 la 60 mm
- unghi de ascuțire: de la 15° la 30°



Mașină de tensionat pânze panglică

cu masă de îndreptare

- lățime pânză: 50 - 250 mm
- distanță între dinți: de la 25 la 60 mm
- unghi de ascuțire: de la 15° la 30°



Mașină automată de ascuțit

pânze circulare

- diametru de ascuțire: 90 - 180 mm / 180 - 500 mm
- distanță între dinți: 0 - 50 - 100 mm
- motor: 0.37 kW - 2800 rpm



Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI BASCHILD ITALIA

APASĂ AICI

INSTALAȚII USCARE



Fiecare instalatie este proiectata și dotată din punct de vedere tehnic în mod personalizat în funcție de cerințele clientului.

Camere de uscare proiectate pentru a fi instalate în aer liber, în ciuda condițiilor meteo. Structura este în totalitate din aluminiu, prelucrată de mașini cu control numeric (CNC) pentru a rezista cantităților de zapadă de peste 250 kg/m² și rafalelor de vânt puternic de peste 150 km/h.

- înălțimi interne de la 4.2 la 6 m
- deschideri de la 4.6 la 22 ml
- serande tip jaluzea
- umidificare la 120 bari



www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47



WOODEXPERT
Limitless technology



Primitivi | *Bogdan*

Pribor

STORTI
SINCE 1960



BETA SISTEMI

WRAIOR

Vecoplan®

iseli

VK

NOVA PELLET

Atât instalațiile de uscare cât și controlerele sunt proiectate și construite în Italia, în aceeași fabrică cu o suprafață de 12.000 mp și în conformitate cu patru linii directoare: calitate mecanică, uscare rapidă, economisire a energiei și soluții personalizate. Capacitatea de producție fiind de 400 instalații de uscare (capacitate medie 100 mc) pe an. Capacități de uscare de la 20 la 500 mc util/cameră.

ABURIRE DIRECTĂ

CAMERE TRATEMENT TERMIC

ABURIRE INDIRECTĂ



Instalațiile de aburire a lemnului, pot fi atât directe cât și indirecțe.

- aburirea scândurilor, într-un ciclu complet automat.
- instalațiile de aburire pot avea o capacitate netă cuprinsă între 20 m³/ciclu și 200 m³.
- aburul se produce în cuve din inox pe cele trei laturi ale instalației. Atât cantitatea de abur cât și temperatura lui sunt controlate automat.

Pereți interioiri din aluminiu cu grosime de 1,5 mm, asamblați direct pe locul de instalare, siliconați între ei; izolație interioară cu vată minerală, cu grosimea de 100 mm.

Partea exterioară este realizată din aluminiu, tratat anti-oxidare.

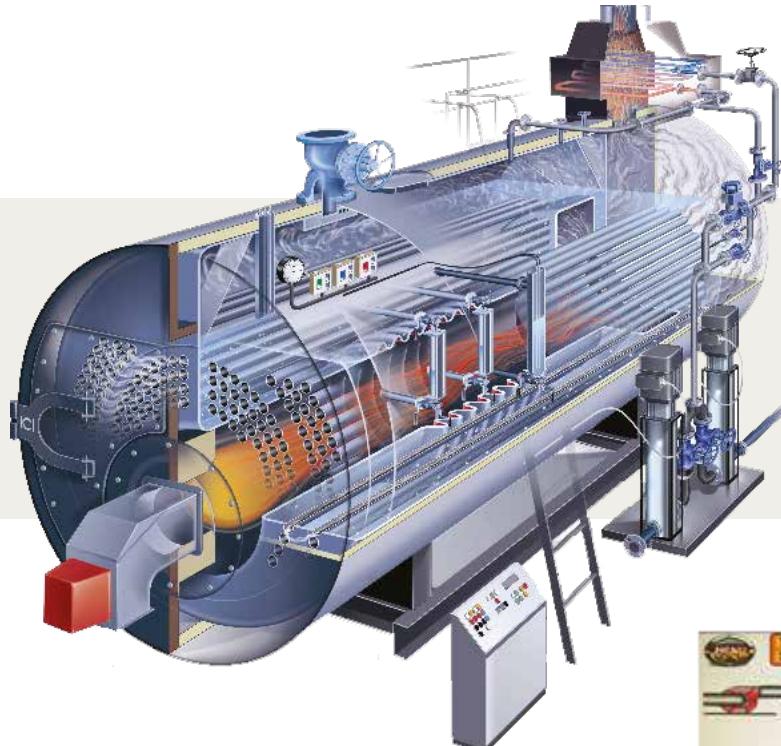
Control Bashild ZOOM

- poate gestiona un număr nelimitat de instalații de uscare, aburire sau tratament termic.

Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI SCEAT BE.TA ITALIA

APASĂ AICI



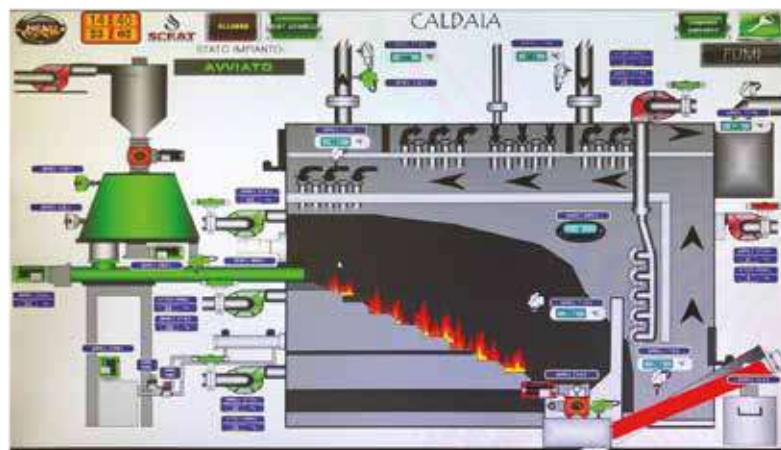
Cazan de abur

- la joasă, medie și înaltă presiune, 2 - 24 bari
- scuturare automată țevi cu aer comprimat
- evacuare automată cenușă

VEZI DETALII

PLC pentru controlul funcționării cazanului

- cu invertere pe toate motoarele
- sondă lambda
- depresometru central
- reglare automată ventilatoare - tiraj, aer primar, aer secundar



Cazan MTV cu grile mobile

- cazane cu grile mobile pentru rumeguș verde din debitare
- extracție facilă grile pentru curățare ușoară
- 6 circuite de fum pentru înalt randament
- sistem țevi verticale fum, ce nu necesită menenanță

VEZI DETALII



www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47

Cazan de apă supra-încălzită

- cu grilă înclinață pentru ardere rumeguș / tocătură verde din debitare
- presiune 4 - 12 bari pentru uscare și aburire
- puteri calorice între 0.1 și 7 Mw

VEZI DETALII



Cazan de apă caldă

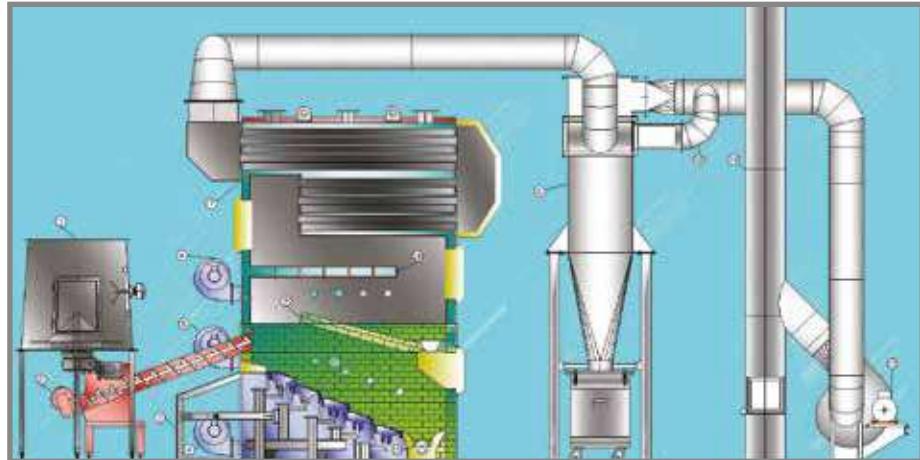
SCEAT oferă **boilere, atât pentru producerea de apă caldă cât și generatoare de apă supraîncălzită și generatoare de abur**, cu inversie de fum și alimentare cu deșeuri din lemn, rumeguș, brichete, motorină, gaz, etc, ce pot funcționa cu combustibil cu umiditate de până la 75% în standard.

Boilere industriale pentru producere apă caldă cu alimentare în sistem de grile înclinate și capacitați cuprinse între 100.000 kcal/h și peste 5.000.000 kcal/h.

VEZI DETALII

Schemă de funcționare

- sistem automat de evacuare cenușă
- pentru combustibil slab energetic (coajă, resturi din exploatare sau mixuri cu pământ, din curătenie în depozite) vă oferim sistemul de alimentare cu grile mobile și control electronic al arderii
- grupuri economizatoare cu schimbătoare de căldură aer/aer sau aer/apă



Linie tocăre

- este un tocător industrial, conceput special pentru tocarea resturilor din lemn, capete de bușteni, resturi de panou, precum și alte deșeuri
- capacitatea de tocăre este de la 500 kg/h, cu gură de alimentare de 1240 x 1075 mm
- diametrul rotorului este de 235 mm și are cuțite de 40 x 40 mm
- sistem alimentare cu jgheaburi vibrante

VEZI DETALII



Tocător VAZ 1100 XL cu alimentare verticală

- tocătoare industriale recomandate pentru resturi de fabricație uscate



Tocător resturi vegetale electric, cap tractor sau cu motor diesel

- rotor prevăzut cu ciocânele mobile reversibile, productivitate 60 - 90 mc/oră în funcție de materia primă



Linie tocăre cu alimentare orizontală de mare productivitate

- tocătoarele cu alimentare orizontală sunt cele mai versatile și pot fi utilizate fără alte sisteme adiționale de alimentare în aproape toate aplicațiile.
- mașina are grup hidraulic de alimentare material în rotor și poate fi utilizat pentru toate tipurile de material.
- tocătura rezultată este de înaltă calitate și poate fi evacuată direct, cu instalație de aspirație sau transportor cu lanțuri în una sau mai multe boxe, cu sortare pe granulații.



Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI O.M.A.R ITALIA

APASĂ AICI



Instalație exhaustare

în depresiune

- pentru material verde sau uscat
- ciclon în depresiune, tubulatură groasă cu coturi de inox
- separator de corpușe grele
- PLC de gestiune cu soft cu posibilitate de vizualizare pe smartphone, tabletă, etc.



- silozuri verticale sau orizontale din beton
- instalație hidraulică cu racleți pentru extracție material din silozuri de zidărie
- silozuri de rumeguș verde sau uscat
- instalație la cheie

www.woodexpert.ro office@woodexpert.ro 0040 21 330 03 43 0040 73 267 21 47

ALTENDORF®

KUPER

PILOUS

DI PIU SYSTEMS

POR

STEINER

CASADEI

BUSELLATO

LEDINEK

Heesemann

WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

ORMA MACCHINE

STROMAB

ANDREONI

centauro

FRIULMAC

giardinagroup

FIORENZA

BRUSA & GARBOLO

Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI O.M.A.R ITALIA

APASĂ AICI

Mașină de ascuțit pânze panglică



VEZI DETALII



CNC ascuțire

pânze circulară placate

- CNC ascuțire pânze circulare placate, cu diametru de până la 1000 mm
- programe pentru profilări diferite de dinți



Mașină detensionat și bombat pânze panglică



- mașină dotată cu CNC și circuit de răcire
- pentru bombare și detensionare pânze, pentru tăiere stânga / dreapta

www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47



Linie procesare lemn de foc

diametru maxim de tăiere 600 mm

- Tăiere buștean cu lamă circulară: Ø1300 mm max
- Despicare adujustabilă a buștenilor de la 30 la 250 mm cu 2 lame în formă de „V” (putere 22 T)
- Mașină conectată prin Wifi care permite o asistență tehnică la distanță rapidă și eficientă



Linie procesare lemn de foc

diametru maxim de tăiere 800 mm

- Tăierea bușteanului de jos în sus pentru o productivitate mai bună în special pentru cei cu diametru mic
- Zonă tampon cu transportor de 3 metri pentru alimentarea continuă a buștenilor către zona de despicare
- XIOMETRU: sistem automat de cubare a lemnului



Linie procesare lemn de foc

diametru maxim de tăiere 600 mm

- Lungime de tăiere reglabilă de la 0,25 m până la 0,50 m
- Cilindru motorizat 35T cu viteză automată cu variație continuă ISO POWER
- Linia taie și despică în același timp: zona de tăiere este separată de zona de despicare

Instalații de peleți industriale de înaltă performanță

- Linii complete pornind de la rumeguș și tocătură verde din debitare, resturi vegetale și biomasă până la peleți ambalați și paletizați automat sau cu descărcare în Big Bag.
- Prese pentru peleți, cu capacitați de producție începând cu 350 kg/oră
- Toate instalațiile din componența liniilor de peletizat sunt de înaltă calitate, robuste și fiabile, produse în Italia
- Presele produc peleți de înaltă calitate, fără aditivi, de origine organică, clasa A certificată

Robot automat însăcuire și paletizare



Prese peleți în linie de mare productivitate



LINIJE COMPLETĂ 350 kg/oră - RUMEGUȘ



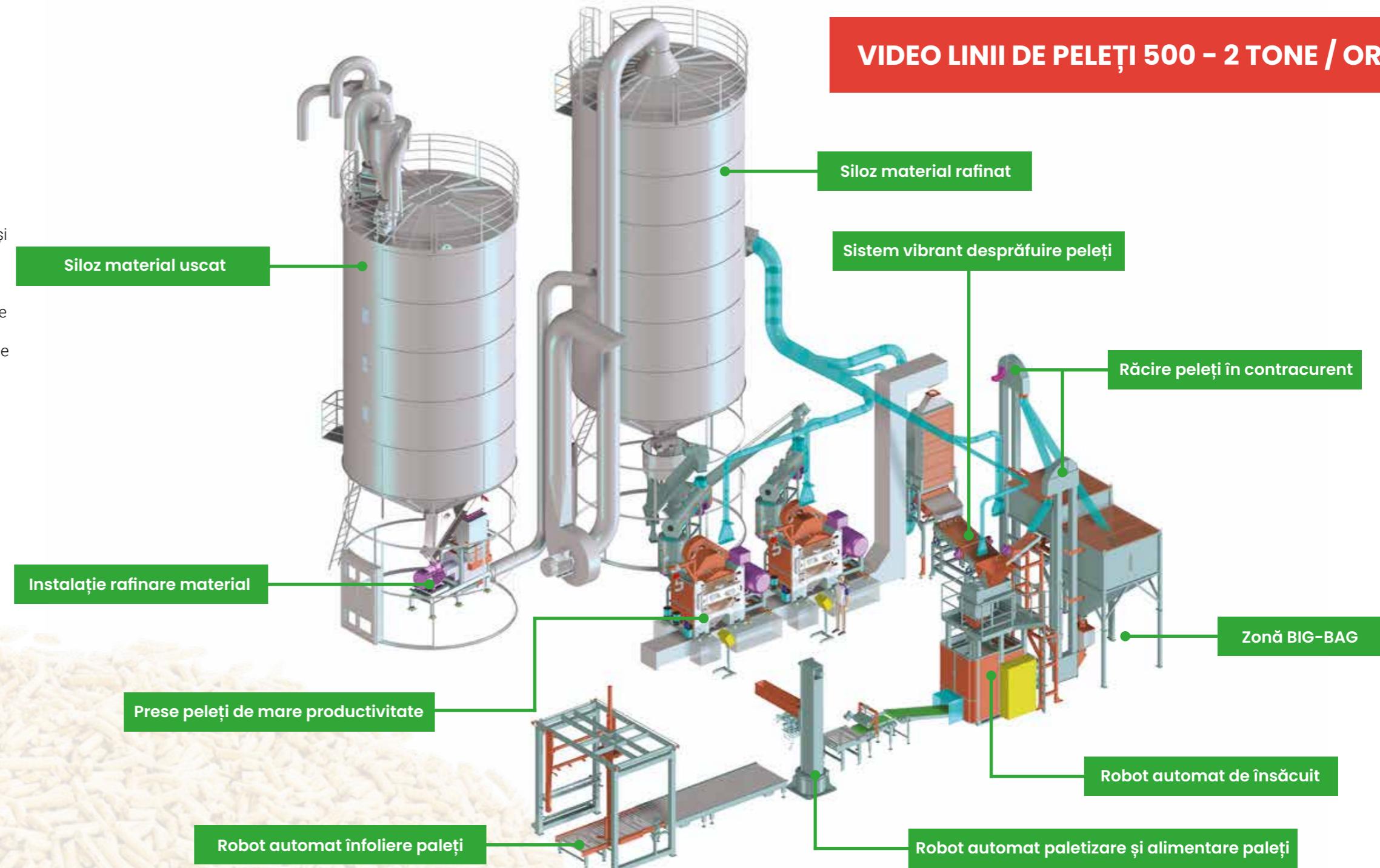
LINIJE COMPLETĂ 500 kg/oră - RUMEGUȘ



LINIJE COMPLETĂ 2 tone/oră - RUMEGUȘ



LINIJE COMPLETĂ 2 tone/oră - TĂRÂTE DE GRÂU





**Brichete de toate dimensiunile și formele:
rotunde, pătrate, cu gaură în centru etc.**

Mașină de brichetăt cu presare mecanică

- Eficiență, fiabilitate, calitate și servicii pentru clienți constituie cheile, care au condus la succesul și aprecierea Di Più peste tot în lume, cu soluții optime pentru brichetarea oricărui tip de deșeu.
- capacitate de producție de la 100 la 3.000 kg/oră
- presiune de compresie de 2000 kg/cmp indiferent de modelul presei de brichetăt



PCR
BRICKET SYSTEM

Mașină de brichetăt cu presare hidraulică

- Instalație de brichetăt rumeguș pentru brichete diametru 70 mm, lungime 80 - 300 mm
- Productivitate de la 70 - 380 kg/h
- Putere motor de la 7.5 - 35 Kwh
- centralină hidraulică
- minisiloz 1 mc cu ușă de vizitare
- senzor de încărcare minim / maxim

Vezi toate echipamentele

PRODUCĂTORULUI STENNER

APASĂ AICI



Refendino industrial

- pentru retăiere lăturoaie, recuperari din bușteni
- posibilitatea de a monta avans mecanic
- volante din fontă cu diametru de 1000 mm

Mașini cu panglică orizontală

pentru tăiere și spintecare

- mașini individuale cu alimentare cu prisme
- posibilitatea de a pune mai multe unități de lucru în cascadă
- viteza de avans 7 - 60 m / minut



Sisteme de refendino

- pentru recuperare din calote
- ideal pentru producție de doage de butoi
- pânză de 130 mm pentru înaltă precizie

www.woodexpert.ro office@woodexpert.ro [0040 21 330 03 43](tel:0040213300343) [0040 73 267 21 47](tel:0040732672147)

ALTENDORF®

KUPER

PILOUS

DI PIU' SYSTEMS
Sistemi per la lavorazione del legno

POR

STENNER

CASADEI

BUSELLATO

LEDINEK

Heesemann

WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

ORMA
MACCHINE

STROMAB
Tecnologia per il legname

ANDREONI
MOTORI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

centauro

FRIULMAC

giardinagroup

FIORENZA

BRUSA & GARBOLI
Tecnologia per la lavorazione del legno

Sistem industrial de secționat bușteni

- se poate automatiza cu rampă bușteni și transportoare de sortare și descărcare pentru diferite lungimi de bușteni

VEZI DETALII

VEZI VIDEO



Linie de îndreptat stive de cherestea

- linie de îndreptat stive de cherestea la capăt, de înaltă acuratețe și o mare calitate a tăierii



Fierăstrău cu lanț

- pentru debitat bușteni de diametre foarte mari până la 2,5 - 3 m

www.woodexpert.ro office@woodexpert.ro **0040 21 330 03 43** **0040 73 267 21 47**



Fierăstrău circular multiplu

- construcție robustă, care poate prelucra și elemente din lemn cu lungime minimă de 180 mm.

Mașini pentru rindeluit

pe două fețe

- construcție solidă
- lățime de lucru variabilă
- mașini destinate pentru prelucrare cheresteau uscată și pentru fluxurile tehnologice pentru producție mobilă din lemn masiv și panouri din lemn masiv.

VEZI DETALII



Fierăstrău circular monolamă

- fierăstrău circular monolamă, cu avans mecanic, sistem şenile
- mașină necesară în orice flux tehnologic aferent prelucrării lemnului masiv, datorită posibilităților de recuperare a elementelor de lemn destinate frizelor sau panourilor masive

VEZI DETALII

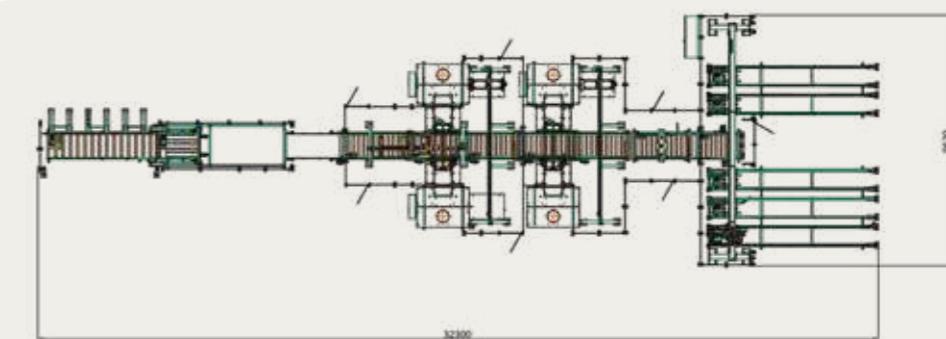
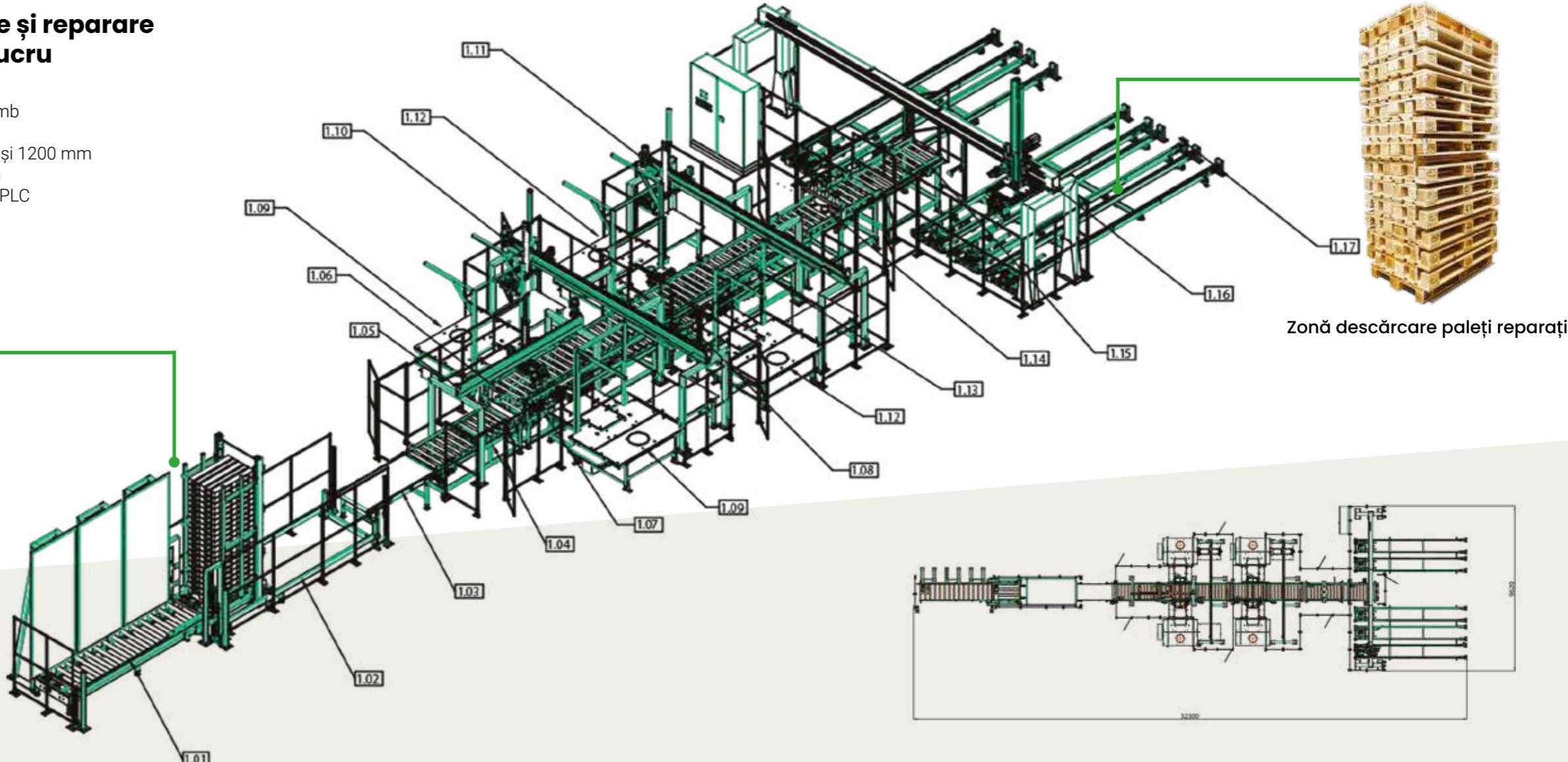
Linie semi-automata sortare și reparare paleți cu 2 sau 4 posturi de lucru

- productivitate aproximativ 1000 paleti / schimb
- personal de operare: 5-6 persoane
- poate prelucra paleți cu dimensiuni între 800 și 1200 mm toleranță în execuție de la + - 0.5 până la 2 mm
- monitor de comandă și sistem de control cu PLC

VEZI DETALII

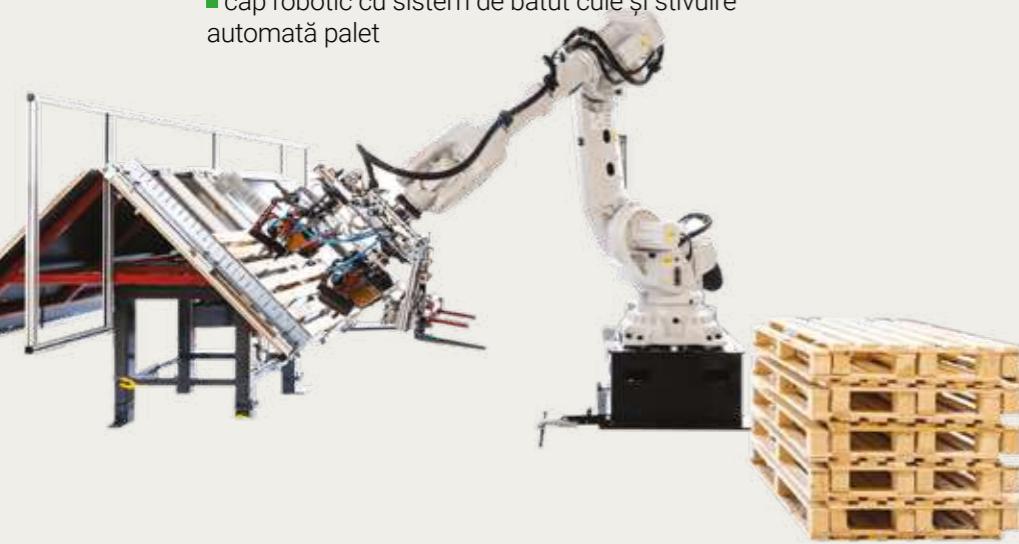


Zonă încărcare paleți uzați / defecti



Stație prelucrare paleți atipici

- cu robot antropomorf
- masa dubla de compus paleți
- cap robotic cu sistem de bătut cuie și stivuire automată palet



Cuvă impregnare

- pentru impregnare traverse si alte elemente din lemn



Cuvă antiseptizare

- sistem hidraulic pentru scufundarea paletului in lichid
- reglarea timpului de imersie si timpului de scurgere a lichidului



Mașină de frezat

lemn rotund

- diametru produs finit de la 50 la 300 mm
- diametru buștean de la 200 - 380 mm
- lungime minimă piese 700 mm
- viteză de avans 3 - 12 m / min



Mașină de ascuțit

lemn subțire

- rotație disc frezare: 1060 rpm
- lungime minimă piese: 700 mm
- număr standard de cuțite: 6 buc

www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47



WOODEXPERT
Limitless technology

paul
BASCHILD
DRYING TECHNOLOGIES

Primitini | **Bogicavci**
BETA | **SECAUT**

Pribor
WRAFOR INDUSTRIAL

STORTI
SINCE 1960
Vecoplan

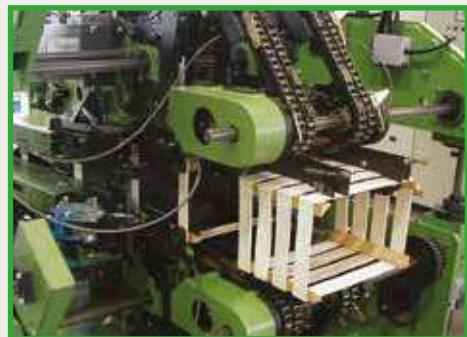
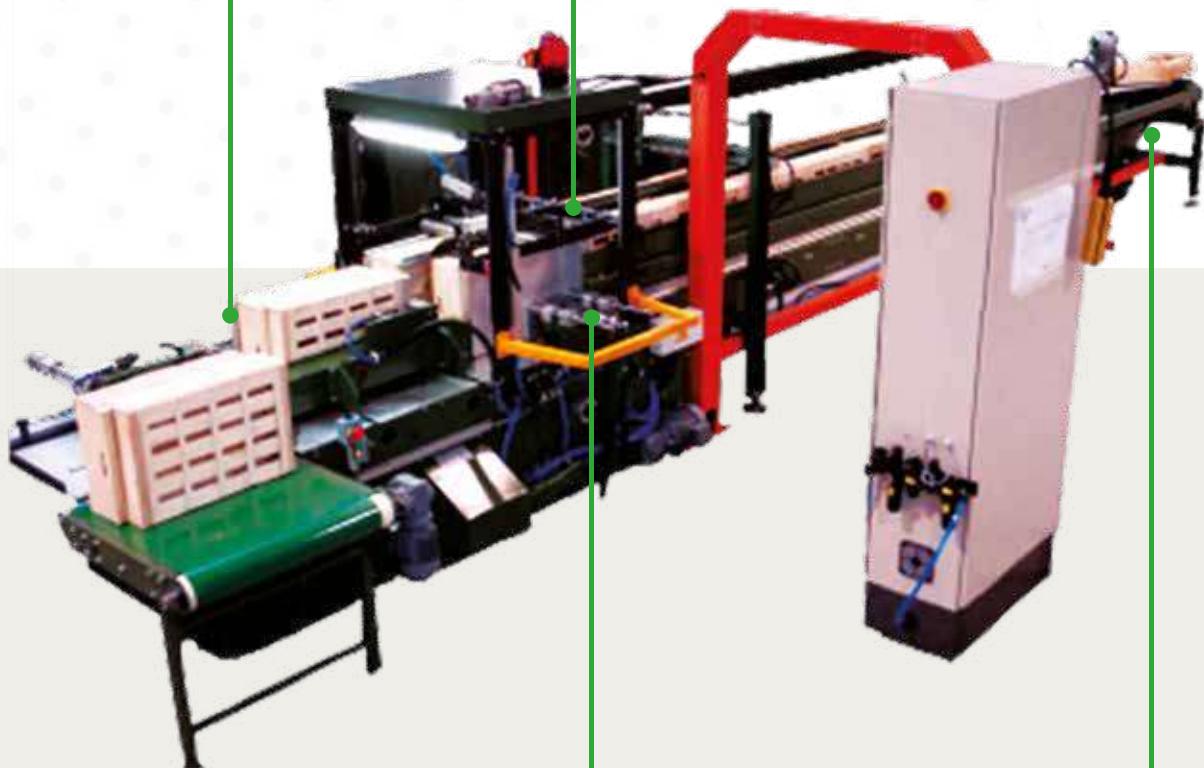
OMAR
iseli DRIVE FURNITURE

NICHOLSON
VK

pezzolato
NOVA pellet

Linie de producție

lădițe pentru fructe



www.woodexpert.ro office@woodexpert.ro 0040 21 330 03 43 0040 73 267 21 47

 ALTENDORF®

 KUPER

 PILOUS

 DI PIÙ SYSTEMS
Sistemi per la Produc.

 POR

 STEINER

 CASADEI

 BUSELLATO

 LEDINEK

 Heesemann

 WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

 ORMA
MACCHINE

 STROMAB
SISTEMI INNOVATORI PER LA PRODUZIONE

 ANDREONI
SISTEMI INNOVATORI PER LA PRODUZIONE

 centrauro

 FRIULMAC

 giardinagroup

 FIORENZA

 BRUSA & GARBOLI
Tecnologia per la lavorazione del legno



Linie producție distanțieri pentru paleți

- valorificare superioară a resturilor de fabricație
- tehnologie de ultimă generație
- foarte asemănătoare obținerei plăcilor de PAL
- instalația este autorizată EPAL
- odată cu obținerea licenței de fabricație sunt asigurate comenzi și desfacere prin filiera EPAL pe tot cuprinsul Europei
- capacitate minimă de fabricație 50 mc / schimb



www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47



Linie producție izolație din fibră de lemn

- înlocuitor ideal pentru vata minerală
- grosimi de la 20 - 100 mm
- izolație termică și fonică deosebită
- produs 100% ecologic obținut prin defibrarea resturilor lemoase
- tratat ignifug, umiditate maximă 10-12%
- flux tehnologic automat, control computerizat



www.woodexpert.ro office@woodexpert.ro 0040 21 330 03 43 0040 73 267 21 47

 ALTENDORF®

 KUPER

 PILOUS

 DI PIÙ SYSTEMS
Sar-Più srl - Italy

 POR

 STEINER

 CASADEI BUSELLATO

 LEDINEK

 Heesemann

 WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

 ORMA
MACCHINE

 STROMAB
SISTEMI INNOVATORI PER LA PRODUZIONE

 ANDREONI
SISTEMI INNOVATORI PER LA PRODUZIONE

 centauro

 FRIULMAC
SISTEMI INNOVATORI PER LA PRODUZIONE

 giardinagroup

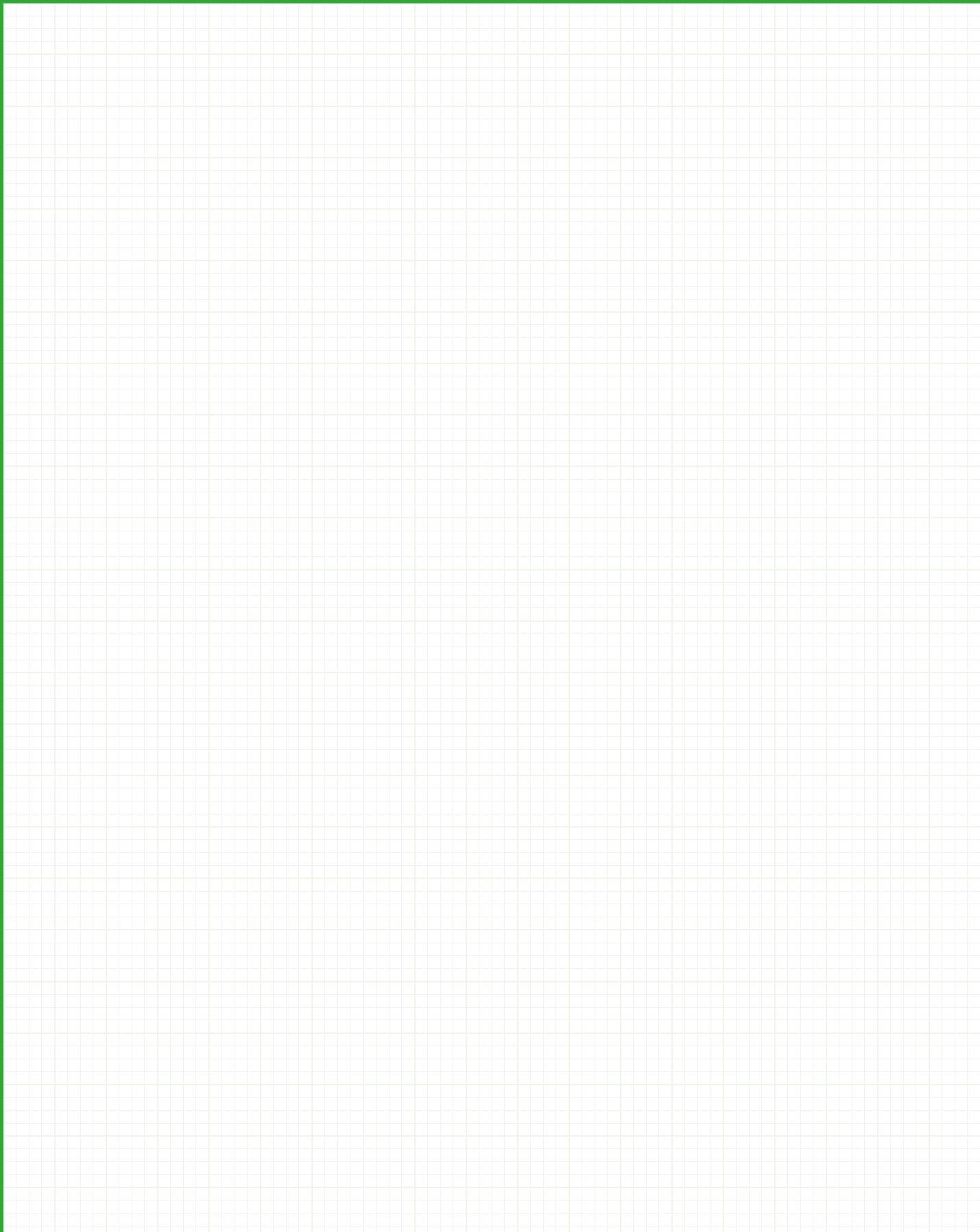
 FIORENZA

 BRUSA & GARBOLI
SISTEMI INNOVATORI PER LA PRODUZIONE



WOODEXPERT

Limitless technology



www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47



WOODEXPERT
Limitless technology



Primitivo | *Bacigalupi*

Pribò

STORTI
SINCE 1960



BASCHILD
DRIVING TECHNOLOGIES

BETA | *SICURAT*

WRAIOR

WRAIOR

Vecoplan

iseli
DRIVE APPLIANCES

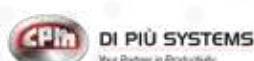
VK

NOVA *PELLET*

Suntem dealer EXCLUSIV pentru producătorii



Reprezentăm cu succes producători de renume



www.woodexpert.ro

office@woodexpert.ro

0040 21 330 03 43

0040 73 267 21 47



WOODEXPERT

Limitless technology



1

Bogdan Constantin

+40 726 347 007

bogdan.constantin@woodexpert.ro

2

Ştefan Ciurea

+40 721 211 883

stefan@woodexpert.ro

3

Ovidiu Costea

+40 726 968 644

ovidiu@woodexpert.ro

4

Bogdan Fălcuță

+40 731 600 333

bogdan@woodexpert.ro

5

Gheorghe Munteanu

+40 723 513 193

munteanu@woodexpert.ro

6

Victor Arhire

+40 738.718.936

victor@woodexpert.ro



004021 330 03 43
0040 732 672 147



office@woodexpert.ro



www.woodexpert.ro